

常熟风范电力设备股份有限公司钝化生产线技术改造项目

竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）及建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告书及审批部门的审批意见等要求，2021年9月30日，常熟风范电力设备股份有限公司（验收监测报告书编制单位、以下简称“公司”）组织相关人员、江苏中之盛环境科技有限公司（验收监测单位、以下简称“中之盛”）及邀请的技术专家（名单附后）组成验收组，对公司钝化生产线技术改造项目竣工进行环境保护验收。

验收组听取了公司对项目建设情况及环境保护执行情况的汇报、验收监测单位对项目竣工环境保护验收监测情况的汇报，审阅并核对了有关资料，查看了项目现场及各类污染治理设施建设和运行情况，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：常熟市尚湖镇工业集中区西区人民南路8号

项目性质：技改

行业类别：C3599其他专用设备制造行业

建设规模及建设内容：技改完成后全厂无铬钝化产品产量为5万t/a，重铬酸钾钝化产品产量为15万t/a，全厂产能为20万t/a，产能不变。

项目不新增人员，三班制、每班8小时，年工作日300天、7200小时。

（二）建设过程及环保审批情况

建设单位于2020年5月委托南京师大环境科技研究院有限公司编制了《常熟风范电力设备股份有限公司钝化生产线技术改造项目环境影响报告书》，并于2020年6月取得了苏州市行政审批局对该环评报告的审批意见（苏行审环评[2020]20532号）。

本项目于2020年10月开工建设，2020年12月竣工并调试。2020年12月23日及24日对噪声进行了监测，2021年1月6日，中之盛出具检测报告，（2020）中之盛（委）字第（12017）号。目前已编制完成项目竣工环境保护验收监测报告表。

完成固定污染源排污登记(登记编号：9132050025142000XL001P)。

项目从开始建设到调试期间，未发生投诉情况和违法处罚情况。

（三）投资情况

本项目总投资40万元，环保投资20万元，环保投资占比50%。

（四）验收范围

本次验收范围为苏行审环评[2020]20532号对应的常熟风范电力设备股份有限公司钝化生产线技术改造项目相应环保设施及环境管理。

主要设备有：新增压滤机3台及若干实验室设备，其余依托现有设备。详见项目《常熟风范电力设备股份有限公司钝化生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》附件8主要设备一览表。

二、工程变动情况

（1）生产工艺的变动

根据产品试运行情况、客户反馈及中国钢结构协会塔桅钢结构分会专家论证意见。环评中对三条镀锌线的钝化工序进行技改，改为三价铬含铬钝化。实际建设中钝化剂改为重铬酸钾，产量为15万t/a不变。

为了在生产线各槽体清理等产线停产时不影响生产，对4条镀锌线包括钝化工序进行合理轮转，保证有3条镀锌线使用重铬酸钾钝化。1条镀锌线使用无铬钝化（作为实验线）。

环评中采用精密过滤器及压滤机等设备定期对钝化槽中的钝化液进行过滤处理，过滤后企业回用于生产，滤渣按危废委托资质单位处置。实际因钝化液中杂质多为大颗粒，经测试使用压滤机定期对钝化槽中的钝化液进行过滤处理后即可回用于生产，故取消精密过滤器。

（2）环保保护措施的变动

环评中危险废物为钝化过滤过程产生的滤渣和废钝化液、废包装桶、废滤材。实际为使用重铬酸钾，当钝化液浓度不足时，重铬酸钾晶体在小桶内加水搅拌溶解后，倒入钝化槽内，再加入一定比例的水稀释，以补充钝化液浓度，故不再产生废钝化液。此外因重铬酸钾为25kg/袋的晶体，故产生废包装袋，不再产生废包装桶。

根据江苏省生态环境厅《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）要求，本项目编制了《一般变动环境影响分析报告》。对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》（环办环评函[2020]688号）的相关规定，上述变动不属于重大变动。《一般变动环境影响分析报告》同步在常熟风范电力股份有限公司网站对外公示。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目钝化及钝化液过滤过程中无废水产生，不新增员工，无新增生活废水。

2、废气

本项目钝化及钝化液过滤过程中无废气产生。

3、噪声

本项目噪声来自压滤机，噪声源强约70-75dB（A），企业通过在设备选型时采用低噪音、震动小的设备；在工程设计中将设备均置于室内，同时设备加设防振基础，以阻挡噪声传播，可以削减噪声25dB(A)左右。

4、固体废物

本项目固体废物为钝化过滤过程产生的钝化槽废渣、废包装袋、废滤材、实验废液，均作为危废委托有资质单位处置。危险废物堆场依托原有，危险废物暂存场所占地面积200m²。

5、其他环境保护措施

（1）排污许可证编号：9132050025142000XL001P。

（2）本项目维持原设置的100m卫生防护距离，目前该范围内无居民点等环境敏感目标。

四、环保设施监测结果

2020年12月23日、2020年12月24日，中之盛对公司钝化生产线技术改造项目进行了环境保护验收监测，监测期间公司生产正常、各项环保治理设施正常运行，生产负荷大于75%，满足验收监测技术规范要求。根据验收监测报告书，在验收监测期间：

1、废水

本项目无废水排放。

2、废气

本项目无废气排放。

3、噪声

本项目南、西、北厂界昼夜间环境噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准的限值要求；东厂界昼夜间环境噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准的限值要求。

五、总量控制

本项目无废水、废气排放；产生的危险废物委托资质单位处置，零排放；故无总量控制要求。

六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）的相关规定和要求，验收组认为常熟风范电力设备股份有限公司钝化生产线技术改造项目竣工环境保护设施验收合格。

七、建议及要求

- 1、加强固废台账管理，持续做好各类固体废物的分类收集、暂存，确保不造成二次污染。
- 2、加强风险防范，避免突发环境事件的发生。
- 3、按照《HJ819 排污单位自行监测技术指南》做好后续的自行监测工作，同时做好相应的台账工作。

八、验收组成员

验收组成员名单见会议签到表。

常熟风范电力设备股份有限公司

2021年9月30日